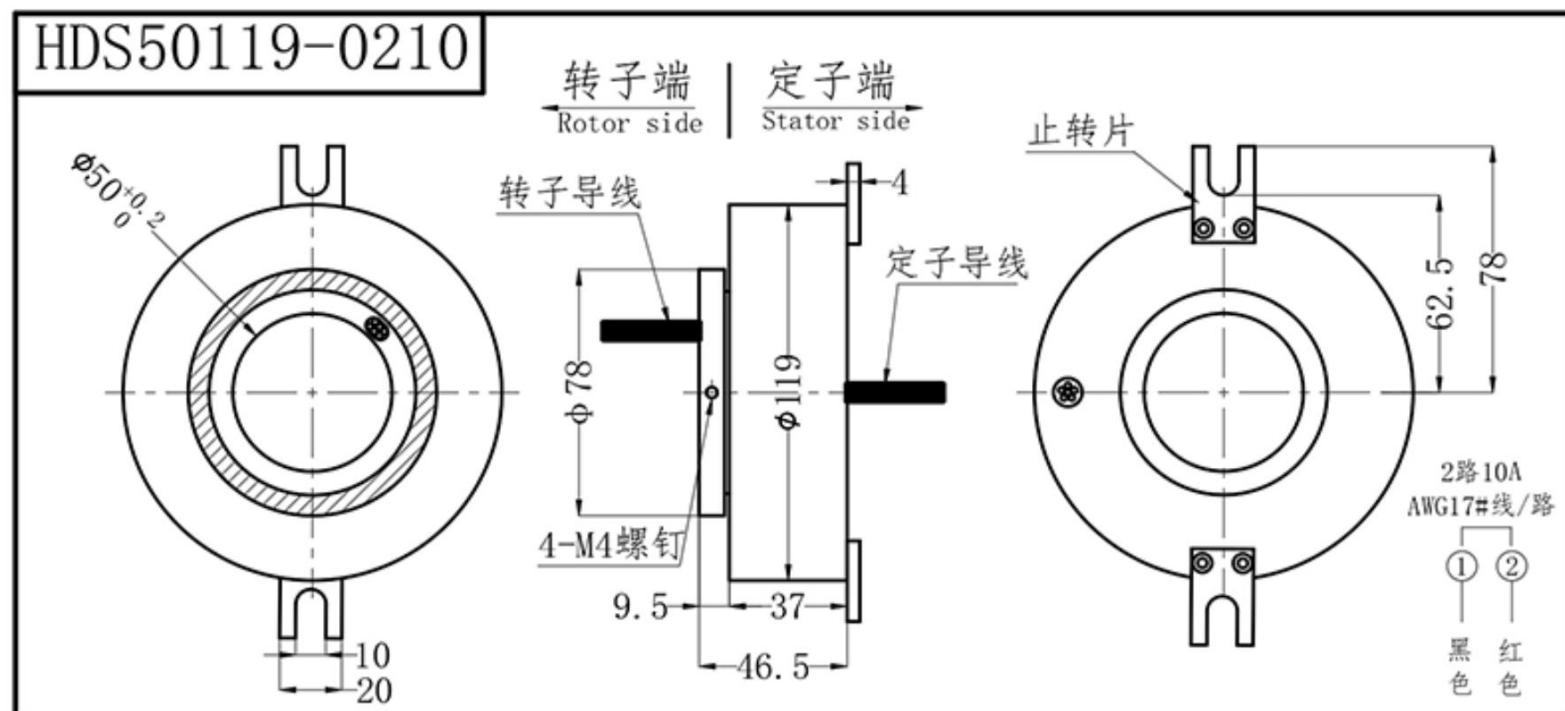


HDS50119-0210



电气技术指标		机械技术指标			
线数电流	2线10A	转速寿命	>1500万转	转速	<250RPM
额定电压	0~400VAC/DC	外壳材质	塑料轴、盖	防护	IP51
导线规格	AWG17#/300mm长	接触材料	银基合金	重量	587g
绝缘电阻	500M Ω @500VDC	旋转扭矩	0.2N.m +0.02N.m/6路		
接触电阻	静止<5m Ω 转动<10m Ω	温度湿度	温度 (-30℃~90℃) 湿度 (0~85%)		